

FiberCUT® 2Dx

LaserMech的新款FiberCUT®2Dx平面切割头采用业内最大直径光学镜片，通光孔径可适配NA最大0.18数值的高功率激光器。FiberCUT®2Dx采用新型自动对焦系统，调焦速度比原FiberCUT®2D快3-5倍。内部传感器不仅可以监测湿度，还可以监测内部气体压力。升级后的水冷设计可以在15KW功率下能长时间稳定的切割。

特点

- 内部传感器可监测所有光学元件状态；
- 全密封方便终端用户更换的光学设计；
- 内部传感器可监测穿孔和切割过程的功率损失；
- 标配光纤接口紧固机构；
- 配置标准喷嘴冷却及旁轴侧吹；
- 无外露电缆，避免不必要的碰撞或挂断；
- Laser Mech®的专利高度传感技术；

技术参数



Laser Mechanisms的FiberCUT®2Dx平面切割头可为高达15kW的激光平面切割机床提供最佳切割性能。

激光头		
额定功率(1030- 1090nm)		最高15 KW
准直焦距		100mm
焦距		150 mm, 200 mm
通光孔径（最大）		0.18 NA
喷嘴孔径		1.0 mm-5 mm
喷嘴规格		单层、复合、多孔、花洒型、客户定制
切割气压		≤20Bar
调焦范围	+14 mm-17 mm (150聚焦), +25 mm-34 mm (200聚焦)	
光纤接口		QD (LLK-D, LCA), QBH (HLC-8)
重量		~10.4 kg
高度传感器		
感应距离范围：（建议1mm）		0.2mm - 8.0mm
校准		多点校准
反应时间		<1ms
温度稳定性		0°-45°C, ±5°C
电源需求		24V
输出（线性曲线或优化曲线）		0-10v模拟量

