

FiberCUT[®] 2D

Lasermech FiberCUT[®] 2D 应用于平面切割的自动调焦切割头，切割性能高效，最高承受功率可达8KW，焦点可自动调节，可编程，行程25mm。

FiberCUT[®] 2D，全密封的结构以及气流设计，最大程度的降低切割头内部污染概率。

FiberCUT[®] 2D设计2片保护镜片，一片位于准直镜上方，一片位于聚焦镜下方。另外密封的保护镜座设计可有效保障在更换保护镜片时，不产生二次污染。

特点

- 内置传感器检测穿孔和切割时的能量损耗；
- 内置传感器检测所有镜片的状态；
- 内置喷嘴冷却及气体保护；
- 所有电缆全部内置，避免电缆损坏或挂断；
- 重量低于7KG；
- 配置LaserMechTM专利技术的高度传感器。



■ Lasermech的FiberCUT 2D加工头可为高达8KW的平板系统提供最先进的性能。

技术参数

激光头		
额定功率		最高8KW
焦距	125mm、150mm、200mm、250mm	
通光孔径		35mm
喷嘴口径		0.5mm~4mm
喷嘴规格	单层、复合、多孔、花洒型、客户定制	
切割气压		≤20Bar
调焦范围		-14mm~+11mm
重量		~6.6KG
准直镜		
准直焦距（熔融复合石英、1025-1080nm）	60mm、100mm、120mm	
通光孔径		35mm
光纤接口	QD(LLK-D、LCA)，QBH(HLC-8)，LLK-B (Q5)	
高度传感器		
感应距离范围：（建议1mm）		0.2mm~8mm
校准		自动标定
反应时间		<1ms
温度稳定性		0°~45°，±5°
电源需求		24V
输出（线性曲线或优化曲线）		0~10V模拟量

